



# Mitsubishi Engineering-Plastics Corp.

## Iupital™ TC3015

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚甲醛 ( POM ) 共聚物

### 一般信息

#### 产品说明

无机质充填、低翘曲性

#### 总览

|         |  |
|---------|--|
| 填料/增强材料 | • 矿物填料, 15% 填料按重量                          |
| 特性      | • 低翘曲性<br>• 高刚性                            |
| 用途      | • 电气/电子应用领域<br>• 汽车领域的应用<br>• 汽车电子<br>• 通用 |

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

| 物理性能                         | 额定值    | 单位制                    | 测试方法        |
|------------------------------|--------|------------------------|-------------|
| 密度                           | 1.52   | g/cm <sup>3</sup>      | ISO 1183    |
| 熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg) | 11     | g/10 min               | ISO 1133    |
| 熔融体积流量 (MVR) (190°C/2.16 kg) | 8.3    | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133    |
| 收缩率 - 流动 (3.00 mm)           | 1.9    | %                      | 内部方法        |
| 吸水率 - 60% RH (23°C)          | 0.21   | %                      | 内部方法        |
| 机械性能                         | 额定值    | 单位制                    | 测试方法        |
| 拉伸模量                         | 4900   | MPa                    | ISO 527-1/1 |
| 拉伸应力 (断裂)                    | 54.0   | MPa                    | ISO 527-2/5 |
| 拉伸应变 (断裂)                    | 4.0    | %                      | ISO 527-2/5 |
| 弯曲模量 <sup>2</sup>            | 4600   | MPa                    | ISO 178     |
| 弯曲应力 <sup>2</sup>            | 103    | MPa                    | ISO 178     |
| 冲击性能                         | 额定值    | 单位制                    | 测试方法        |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C)             | 4.0    | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179     |
| 简支梁无缺口冲击强度 (23°C)            | 50     | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179     |
| 热性能                          | 额定值    | 单位制                    | 测试方法        |
| 载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)      | 135    | °C                     | ISO 75-2/A  |
| 熔融温度                         | 166    | °C                     | ISO 11357-3 |
| 线形热膨胀系数                      |        |                        | ISO 11359-2 |
| 流动                           | 7.0E-5 | cm/cm/°C               |             |
| 垂直                           | 7.0E-5 | cm/cm/°C               |             |
| 电气性能                         | 额定值    | 单位制                    | 测试方法        |
| 介电强度 (1.00 mm)               | 31     | kV/mm                  | IEC 60243-1 |
| 漏电起痕指数                       | 600    | V                      | IEC 60112   |
| 可燃性                          | 额定值    | 单位制                    | 测试方法        |
| UL 阻燃等级 (0.8 mm)             | HB     |                        | UL 94       |

### 加工信息

| 注射           | 额定值 | 单位制 |
|--------------|-----|-----|
| 干燥温度 - 真空干燥机 | 80  | °C  |

## Iupital™ TC3015

## Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚甲醛 ( POM ) 共聚物

| 注射           | 额定值        | 单位制 |
|--------------|------------|-----|
| 干燥时间 - 真空干燥机 | 3.0 到 4.0  | hr  |
| 料筒后部温度       | 170        | °C  |
| 料筒中部温度       | 180        | °C  |
| 料筒前部温度       | 190        | °C  |
| 射嘴温度         | 180 到 210  | °C  |
| 模具温度         | 60 到 100   | °C  |
| 注塑压力         | 50.0 到 100 | MPa |
| 注射速度         | 中等         |     |
| 螺杆转速         | 80 到 120   | rpm |

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min